

ОТЗЫВ

научного руководителя

о диссертации Эргашева Улугбека Эркинжон угли

на тему «Особенности укладки сварных рельсовых плетей бесстыкового пути с применением технологической оснастки навесного типа» по специальности 2.9.2. Железнодорожный путь, изыскание и проектирование железных дорог на соискание ученой степени кандидата технических наук

Общая характеристика соискателя

Эргашев Улугбек Эркинжон угли в период с 01.11.2018 г. по настоящее время обучается в аспирантуре (очная форма обучения) АО «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (АО «ВНИИЖТ») по программе подготовки научно-педагогических кадров по направлению 23.06.01. Техника и технологии наземного транспорта, специальности 2.9.2. Железнодорожный путь, изыскание и проектирование железных дорог, отрасль – Технические науки. За время обучения в аспирантуре и в процессе выполнения диссертационной работы Эргашев У.Э. показал высокий уровень знаний по большинству вопросов, связанных с технологиями укладки и ремонту бесстыкового пути, проявил настойчивость в поиске оптимальных решений, умело использовал учебные и научные материалы по вопросам исследований в области совершенствования технологии укладки рельсовых плетей бесстыкового пути для успешного решения поставленной задачи.

Актуальность темы диссертации, теоретическая и практическая значимость результатов исследования

Диссертация Эргашева У.Э. посвящена актуальной теме. В своих исследованиях соискатель разработал технологию производства работ по замене рельсовых плетей, предусматривающая комплексную механизацию выполнения путевых работ с максимальным повышением выработки за 1 час предоставляемого «окна».

Теоретической значимостью работы является расчетной модель рельсовой плети для определения ее напряженно-деформированного состояния при одновременном действии сил в двух плоскостях.

Практическая значимость работы является разработанное в диссертационной работе новое технология производство работ по замене инвентарных рельсов на рельсовые плети бесстыкового пути обеспечивающий увеличивать объем выполнение работ при одновременном снижении затрат на их выполнения. Установленные основные параметры технологического процесса обеспечивает безопасность и эффективность применение предлагаемой новой технологии производства работ по замене рельсовых плетей.

Личный вклад соискателя в полученные результаты

Диссертация Эргашева У.Э. является завершенной научно-квалификационной самостоятельной работой, выполненной на высоком научном и методическом уровне. Лично соискателем разработана и верифицирована конечно-элементная модель расчета напряженно-деформированного состояния рельсовых плетей при их движении, выполнены расчеты напряженного состояния рельсовых плетей в процессе технологических операций, установлены основные параметры технологического процесса по замене инвентарных рельсов на плети бесстыкового пути с применением навесных оснасток, определены требования к навесным оснасткам и расчетным нагрузкам для их проектирования, разработана новая конструкция технологической оснастки навесного типа, предложен технология производства работ по замене инвентарных рельсов на рельсовые плети бесстыкового пути с применением экскаваторов на комбинированному ходу оборудованных навесными оснастками. Соискатель непосредственно участвовал в сборе и анализе исходных данных, научных экспериментах, апробации результатов исследования, подготовке основных публикаций по выполненной работе.

Общее заключение

Личные качества соискателя, его компетенции в предметной области исследования, объем работы с литературными источниками, теоретическая и практическая значимость диссертации и личный вклад автора в полученные результаты позволяют считать Эргашева Улугбека Эркинжон угли достойным присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.9.2. Железнодорожный путь, изыскание и проектирование железных дорог.

Суслов Олег Александрович,
доктор технических наук
по специальности 05.22.06.
Железнодорожный путь, изыскание
и проектирование железных дорог,
технический эксперт научного центра
«Рельсы, сварка и транспортное
материаловедение» Акционерного
Общества «Научно-исследовательский
институт железнодорожного транспорта»
(НЦ «РСТМ» АО «ВНИИЖТ») (Москва)

129626, г. Москва, ул. 3-я Мытищинская, д. 10
Тел: +7(499)260-41-11 (доб. 3-03-46)
адрес электронной почты: suslov.oleg@vniizht.ru

Суслов Олег Александрович

Подпись Сулова О.А. заверяю

Заместитель Генерального директора
по управлению персоналом и орг.
вопросами АО «ВНИИЖТ»
А.А. Перхачев